

A

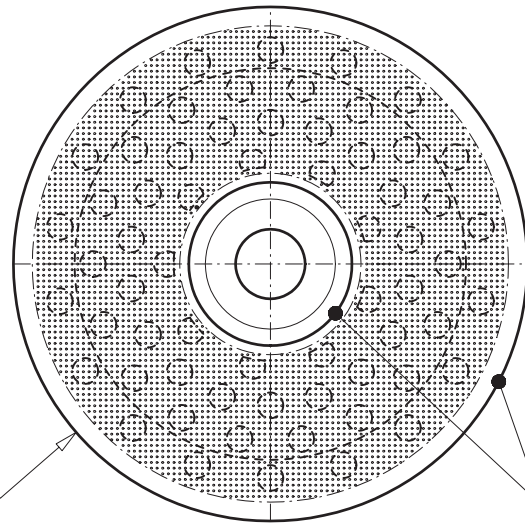
B

C

D

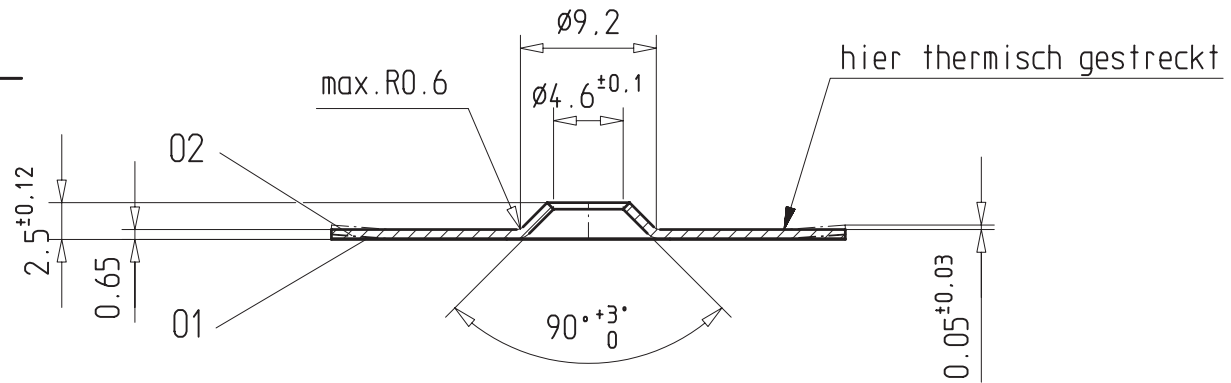
E

F



$\varnothing 34_{-0.3}^0$   
Einbaumass

2mal Laser-  
Nahtschweissung



$2.5_{\pm 0.12}$   
 $0.65$   
02  
01

max. R0.6

$\varnothing 9.2$   
 $\varnothing 4.6_{\pm 0.1}$

hier thermisch gestreckt

$90^{\circ} \begin{smallmatrix} +3 \\ 0 \end{smallmatrix}$

$0.05_{\pm 0.03}$

02	1	Träger	200.12.132.01.4	.
01	1	Microsieb 150my, $\varnothing 34$	200.12.131.03.4	.
Pos.	Stück	Gegenstand	Zeichn. Nr.	Bemerkung

Lasergeschweisst		Freimasstoleranzen nach DIN 7168 mittel		Massstab 2:1		Gewicht			
				Werkstoff-Nr.		Zusammenstellung			
				Rohteil-Nr.					
				Model-/Gesenk-Nr.					
		Datum		Name		Benennung			
		Bearb. 04.07.05		HJ.K.		Micro-Brühsieb 150my, $\varnothing 34$			
		Gepr.							
		Norm							
						Zeichnung-Nr.			
						Blatt			
02	Pos.1u2 Ind. 02.01	25.02.06	HJK	<b>LASTEC AG.</b> MATTENSTRASSE 6 CH-2555 BRÜGG		EDV-Nr. 200.12.130.02.4			
01	Index v. 01 geändert	11.07.05	HJK			Ers.f.:		Ident-Nr.:	
Zust. Änderung		Datum	Name					Bl.	